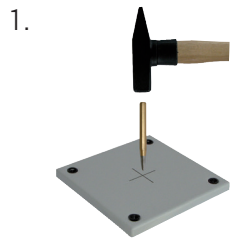


Generelle Arbeitshinweise zum Arbeiten mit Hydraulik-Stanzpumpen



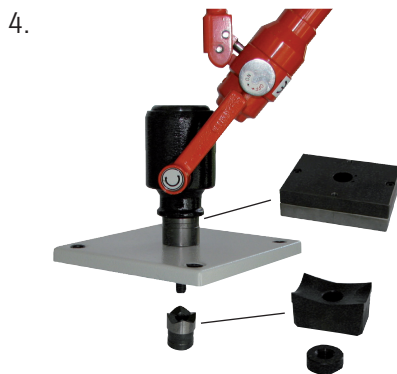
Position mit Fadenkreuz markieren und ankönnen.



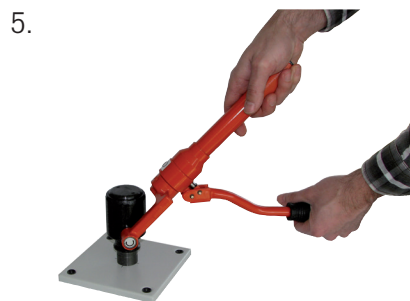
Vorbohren
 - Bei Schraube \varnothing 9,5 mm, mit \varnothing 10,5 mm
 - Bei Schraube \varnothing 11,1 mm, mit \varnothing 12 mm
 - Bei Schraube \varnothing 19 mm, mit \varnothing 20 mm,
 bei Schraube \varnothing 19 mm kann auch mit \varnothing 20,4 mm vorgestanzt werden.



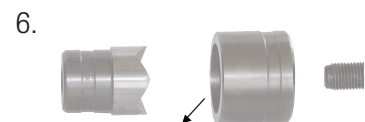
Schraube ganz und fest in den Hydraulikzylinder einschrauben und Matrize aufstecken. Schraube durch vorgebohrtes Loch stecken.



Bei Rundlocher: Stempel aufschrauben.
 Bei Quadrat- und Formlocher: Stempel aufstecken und Mutter aufschrauben. Locher nach Fadenkreuzmarkierung ausrichten.



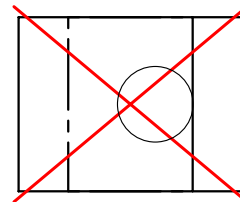
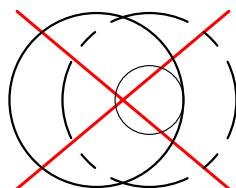
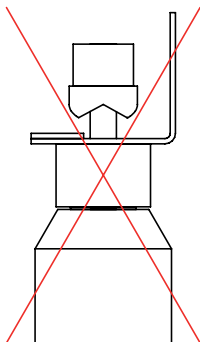
Rücklaufschrabe am Gerät schließen. Durch Betätigung der Pumpe Lochstempel ganz durch das Blech ziehen (hörbares Knackgeräusch). Langsam Pumpen, da sich der Stempel setzen muss. Nach dem Knackgeräusch noch 2-3 Pumphübe durchführen bis der Stanzabfall in den freien Raum der Matrize gefallen ist.



Pumpe durch Öffnen der Rücklaufschrabe entlasten. Stempel läuft mit Federkraft zurück. Stempel und Matrize abnehmen und Stanzabfall entfernen.

Wichtig:

- nur zusammenpassende Lochwerkzeuge verwenden
- immer mit Schneidöl arbeiten (2684-0700-25-00) - zur Verlängerung der Standzeit
- bei schlüsselbetätigten Betätigungsschrauben immer das Gewinde fetten
- Lochwerkzeuge rechtzeitig nachschärfen
- keine Gewalt anwenden!





häwa GmbH
 Industriestraße 12
 D 88489 Wain
 Tel. +49 7353 98460
 Fax +49 7353 1050
 info@haewa.de
 www.haewa.de

D 08451 Crimmitschau

Sachsenweg 3
 Tel. +49 3762 95271/2
 Fax +49 3762 95278
 vertrieb.c@haewa.de

D 47167 Duisburg

Gewerbegebiet Neumühl
 Theodor-Heuss-Str. 128
 Tel. +49 203 346530
 Fax +49 203 589785
 vertrieb.d@haewa.de

D 63477 Maintal
 Dörnigheim

Carl-Zeiss-Straße 7
 Tel. +49 6181 493031
 Fax +49 6181 494003
 vertrieb.rm@haewa.de

A 4020 Linz

Schmachtl GmbH
 Pummererstraße 36
 Tel. +43 732 76460
 Fax: +43 732 785036
 office.linz@schmachtl.at

CH 8967 Widen

häwa (Schweiz) ag
 Gyrenstrasse 5a
 Tel. +41 43 3662222
 Fax +41 43 3662233
 info@haewa.ch

DK 6400 Sonderborg

Eegholm A/S
 Grundtvigs Allé 165 - 169
 Tel. +45 73 121212
 Fax: +4573 121213
 eegholm@eegholm.dk

E 48450 Etxebarri

haweia ibérica, s.l.
 Poligono Leguizamón
 Calle Guipuzcoa, Pab.9
 Tel. +34 944 269521
 Fax: +34 944 261087
 haweia@ctv.es

F 67140 Eichhoffen

häwa France Sarl
 8 B Rue des Industries
 Tel. +33 3 88088880
 Fax: +33 3 88088859
 info@haewa.fr

I 88489 Wain

häwa Italia
 Industriestraße 12
 Tel. +49 7353 9846115
 Fax +49 7353 1050
 info@haewa.it

NL 7500 AC Enschede

häwa Nederland B.V.
 Postbus 136
 Tel. +31 53 4321835
 Fax +31 53 4303414
 info@haewa.nl

SE 88489 Wain

häwa Schweden
 Industriestraße 12
 Tel. +49 7353 98460
 Fax +49 7353 1050
 info@haewa.se

SE 192 79 Sollentua
 (only for tools)

Nelco Contact AB
 Bergkällvägen 29
 Tel. + 46 8 7547040
 Fax +46 8 7548051
 info@nelco.se

USA Duluth, GA 30097

haewa Corporation
 3764 Peachtree Crest Drive
 Tel. +1 770 9213272
 Fax +1 770 9212896
 info@haewa.com

RUS 88489 Wain

häwa Russland
 Industriestraße 12
 Tel. +49 7353 9846 169
 Fax +49 7353 1050
 edgar.getz@haewa.de



SCHRANKSYSTEME



X-FRAME



GEHÄUSE



ZUBEHÖR



THERMOKOMPONENTEN



LEITUNGSKANÄLE



SONDERBAUTEN



WERKZEUGE