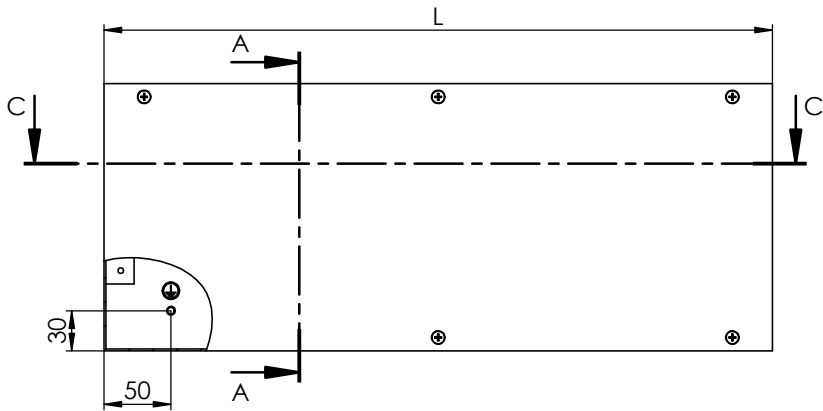
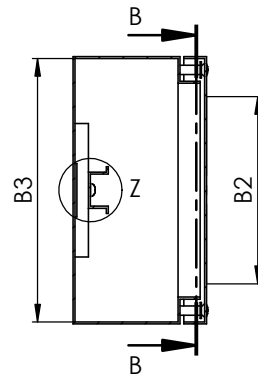


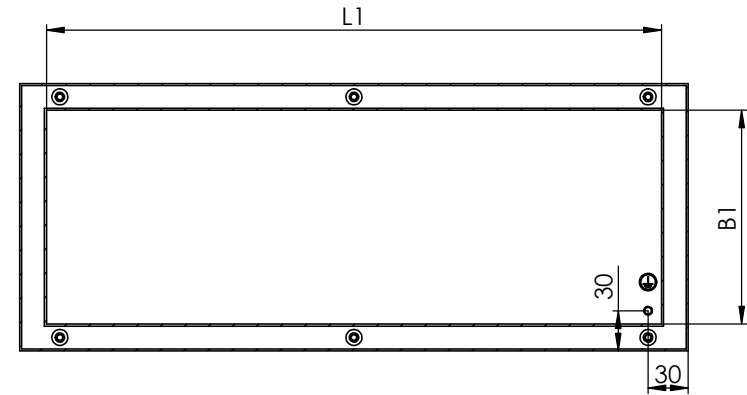
VORDERANSICHT



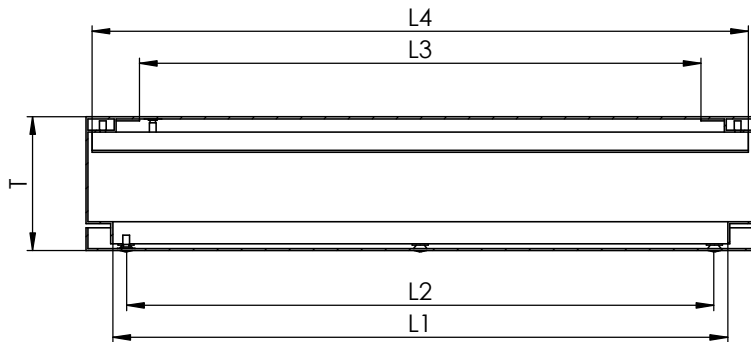
SCHNITT A-A



SCHNITT B-B

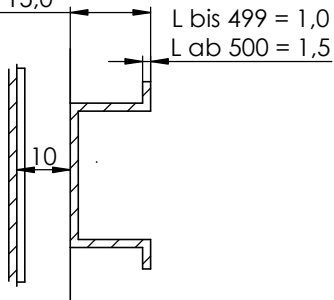


SCHNITT C-C



L bis 499 = 7,5
L ab 500 = 15,0

DETAIL Z
MAßSTAB 1 : 1



Längenmaße in mm		Breitenmaße in mm		Tiefenmaße in mm	
L	Gehäuselänge	B	Gehäusebreite	T	Gehäusetiefe
L1	L - 40 Gehäuseöffnung	B1	B - 40 Gehäuseöffnung		
L2	L - 60 Tür Montagefläche	B2	B - 60 Tür Montagefläche		
L3	L - 80 Rückwand Montagefläche	B3	B - 3 Rückwand Montagefläche		
L4	L - 9 Apparateschiene			T1	max. Einbautiefe T - 20,5 bis B 499 T - 28,0 ab B 500

Hinweis:

Ab L = 400 mm erhöht sich die Anzahl der Deckelschrauben von 4 St. auf 6 St.

Gewicht:		Datum	Name	Ers. f.	
 DIN ISO 5456-2 Allgemeintoleranz DIN ISO 2768-1-m	Laserbearbeitung DIN EN ISO 9013-1 Stanzen DIN 6930-2-m Biegen NF E 02-352-n Schweißen EN ISO 13920-B Schweißvorgabe WPS DIN EN ISO 5817 - D	erst. 01.10.2021	pelgerh	Ers. d.	
		bearb. 04.10.2021	pelgerh	Urspr.	
		gepr. 04.10.2021	Eglöf	A3	Maßstab: Blatt 1
		gen.		1:4	von 1

Benennung:
Klemmenkasten K10

Art. Nr.: 2410-XXXX-10-37

Zeichn. Nr.:

Index:

hawa
hawa GmbH
Industriestraße 12
D-88489 Wain